

BlueDiamond®

condensate removal pumps

MiniBlue®_R

Насос MiniBlue R® был разработан с целью обеспечить производительность, надежность и легкость в установке. Предлагается модифицированная версия модели MiniBlue®, насос остается достаточно компактным для установки и включает в себя электронику, необходимую для управления датчиком резервуара на основе термистора, который позволяет насосу работать только тогда, когда есть конденсат.

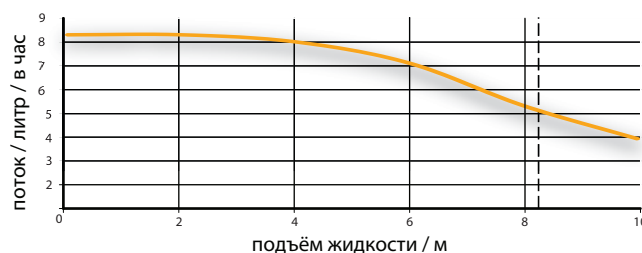
С MiniBlue R® поставляется комплект дренажных каналов, который можно быстро разместить и безопасно вмонтировать резервуар внутри локтя-канала. Просто подключите помпу и конденсатные линии, которые находятся внутри канала.



3 года
Гарантия

Производительность

максимальный расход	подъем жидкости	максимальный подъем
8 литров в час	8 метров	5 метров



зондирования варианты

Reservoir sensor	Ducting Elbow kit
X87-509	X87-507

воздуховодов комплект

измерения в мм



Запатентованный насос с ротационной диафрагмой

Все эти преимущества возможны благодаря нашей передовой технологии ротационной диафрагмы, используемой в BlueDiamond®. Конденсат втягивается в насос посредством вакуума, а затем механически в усиленной эластомерной диафрагме под давлением перемещается к выводу. Эта система справляется даже со сформировавшимися твердыми частицами и легкими загрязнениями и также прекрасно работает в сухом режиме.

Installation Options

