

# BlueDiamond®

condensate removal pumps

## MegaBlue®

Die MegaBlue® hat die Leistungsfähigkeit alle Installationsschwierigkeiten zu bewältigen- einfach einbauen und vergessen. Das revolutionäre Funktionsprinzip macht diese Pumpe so außergewöhnlich zuverlässig und hat zusätzlich unsere mehrjährige Gewährleistung. Wer sonst kann Ihnen so etwas bieten?

Sie können ausfälle durch verstopfte oder fehlerhafte Mini-Pumpen vermeiden und vergessen Sie gesplante Schlauchleitungen im Peristaltik-Bereich, sowie verschlissene Getriebe.

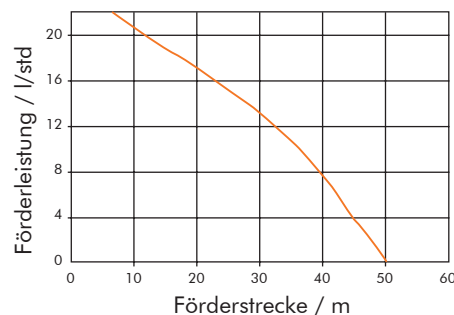
Mit der neuen preiswerten MegaBlue entstehen keine Zusatzkosten, sondern auf der anderen Seite große Ersparnisse bei Installation und Wartung



**3 Jahre**  
Garantie

### Leistungsdaten

Pumpleistung bis zu	Selbstansaugend bis zu	Saughöhe
50 liter/Stunde	20 meter	7 meter

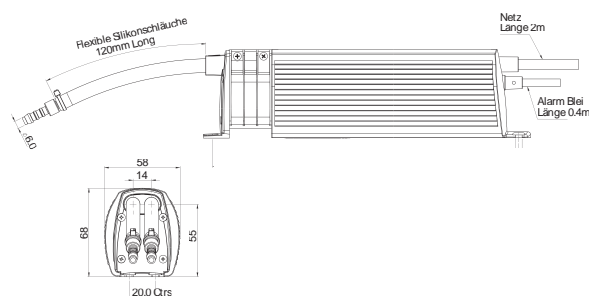


### Spezifizierung

Wähle aus:

Füllstandssteuerung	Temperatursteuerung	Drainstik®
X87-813	X87-814	X87-820
		

### Größe (mm)



### Patentiertes Rotations- Membranprinzip

Unser fortschrittliche Rotations-Membrantechnologie macht all diese Vorteile möglich. Das Kondensat wird durch ein Vakuum in die Pumpe gezogen und innerhalb einer verstärkten Elastomer-Membran mechanisch unter Druck zum Auslass befördert. Dieses System toleriert Fest- bzw. Schwebstoffe und läuft ohne Probleme auch trocken.

### Installationsbeispiele

