

BlueDiamond®

condensate removal pumps

MaxiBlue®

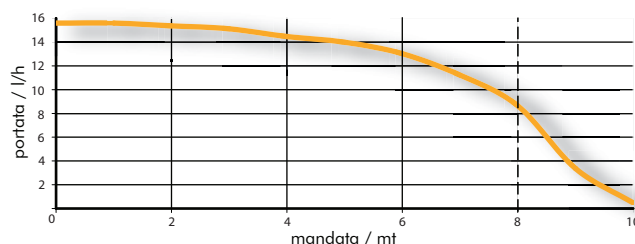
MaxiBlue® usa la stessa tecnologia avanzata della MegaBlue®. Disegnata per ambienti molto umidi, è piccola ma molto potente, entra in azione quando serve, garantendo una soluzione di drenaggio a consumo intelligente. Con le sue alte prestazioni la MaxiBlue® è indicata per sistemi di condizionamento di media grandezza. La sua affidabilità è assicurata da una garanzia pluriennale e le sue prestazioni la rendono adatta ad essere installata in ambienti la cui manutenzione è difficile e costosa.



3 Anno
Garanzia

Prestazioni

Portata	Altezza	Aspirazione fino
14 litri/ ora	8 metri	8 metri

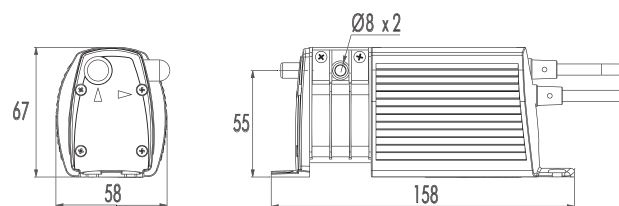


Specificando

Scegliere:

Sensore di serbatoio	Sensore Di Caldo e Freddo	Drainstik®
X87-701	X87-702	X87-703
		

Dimensioni (mm)



Pompe a diagramma rotatorio brevettato

Questi vantaggi sono possibili grazie alla nostra avanzata tecnologia del diframma rotatorio. La condensa è aspirata nella pompa e poi meccanicamente indirizzata allo abocco sotto pressione in un diaframma elastomerico rinforzato. Questo sistema resiste anche a solidi sospesi e residui leggeri, continuando tranquillamente ad asciugare.

Possibilità di installazione

