

BlueDiamond®

condensate removal pumps

MiniBlue®

Ce n'est pas ce que nous offrons, mais plutôt ce que nous offrons pas;

Pas de filtres - technologie unique et brevetée de relevage de condensats et débris

Pas de bruit - faible niveau sonore quand elle tourne à sec ou avec de l'eau.

Pas d'interventions - très fiable, auto-amorçante avec une garantie de plusieurs années

Sans frais supplémentaires - performances d'une pompe péristaltique au prix d'une pompe à piston

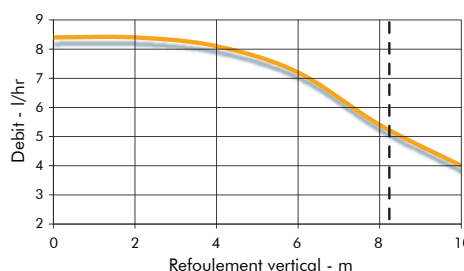
Pas de perte de temps - suffisamment compacte pour une installation rapide dans n'importe quelle installation existante



3 ans
Garantie

Performance

Débit Maximal Jusque	Refoulement vertical Maximale	Aspiration verticale
8 litres/heure	8 mètres	5 mètres

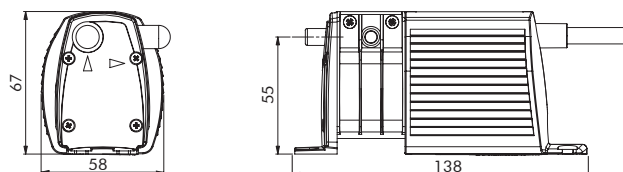


Systèmes de Détection

Choix entre:

Sondes chaud et froid	CR alimentation
X87-504	X87-500
	

Dimensions (mm)



Pompe à diaphragme rotatif brevetée

Nous avons tous ces avantages grâce à notre diaphragme rotatif avancée utilisée dans la pompe MegaBlue. Le condensat est aspiré dans la pompe est chassé à travers un diaphragme en élastomère renforcé. Ce système tolère même les petites particules ainsi que les boues. La pompe peut même tourner à sec.

Possibilités d'installation

