

BlueDiamond®

condensate removal pumps

MiniBlue®

Sin sensores - sencilla instalación, sólo enchufar y encender. Acople y olvídense!

Sin filtros - único sistema de bombeo que realmente elimina los condensados y desechos.

Sin ruido - funcionamiento silencioso tanto en mojado como en seco.

Sin problemas - muy segura, con un sistema de prevención con garantía de varios años.

Sin ningún coste adicional - funcionamiento peristáltico al precio de un pistón.

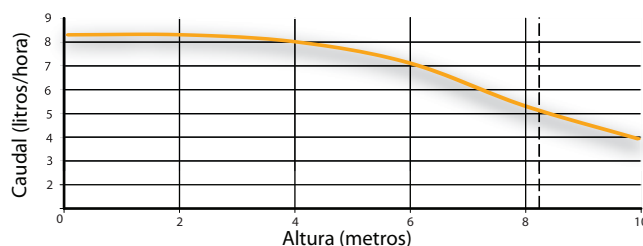
Sin pérdidas de tiempo - su reducido tamaño permite adaptarla a cualquier instalación existent.



3 Años
Garantía

Rendimiento

| Caudal de hasta | Altura máxima | Aspiración de hasta |
|-----------------|---------------|---------------------|
| 8 litros/hora | 8 metros | 5 metros |

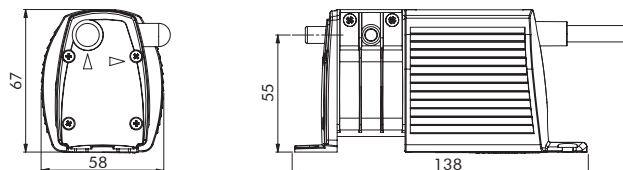


Especificando

Escoge entre:

| Sensor Caliente y Fría | CR Enchufe |
|--|---|
| X87-504 | X87-500 |
|  |  |

Dimensiones (mm)



Bomba de diafragma giratorio patentado

Diagrama rotativo de la bomba patentado todas estas ventajas son posibles gracias a nuestra avanzada tecnología de diagrama rotativo, igual a la utilizada en las bombas MiniBlue®. Los condensados son impulsados hacia la bomba mediante un proceso de vacío, después mecánicamente y ejerciendo una presión son conducidos por el interior de un diagrama elastomérico hacia la salida. Este sistema incluso admite sólidos en suspensión y sustancias ligeras, así como un funcionamiento en seco óptimo.

Opciones de instalacion

