

# BlueDiamond®

condensate removal pumps

## MiniBlue®<sub>R</sub>

La MiniBlue R® è la rivisitazione della MiniBlue®: progettata per unire prestazioni, affidabilità e flessibilità di installazione. Rimane abbastanza compatta da poter essere installata in remoto e incorporare tutta l'elettronica necessaria per azionare il sensore del serbatoio controllato dal termistore, permettendo alla pompa di funzionare solo in presenza di condensa.

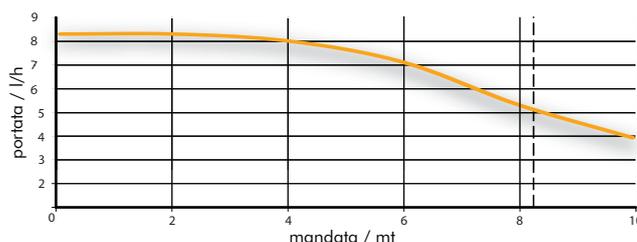
La MiniBlue R® viene fornito un kit di collegamento che permette di posizionare velocemente e in sicurezza il serbatoio grazie al manicotto apposito. Semplicemente connettendo la pompa in dotazione con le canaline di scolo che sono all'interno del dotto.



**3** Anno  
Garanzia

### Prestazioni

Portata	Altezza	Aspirazione fino
8 litri/ ora	8 metri	5 metri



### Specificando

Sensore Di serbatoio	Sensore Di Caldo e Freddo
X87-507	X87-509
	

### Dimensioni (mm)



### Pompe a diagramma rotatorio brevettato

Questi vantaggi sono possibili grazie alla nostra avanzata tecnologia del diaframma rotatorio. La condensa è aspirata nella pompa e poi meccanicamente indirizzata allo sbocco sotto pressione in un diaframma elastomerico rinforzato. Questo sistema resiste anche a solidi sospesi e residui leggeri, continuando tranquillamente a drenare.

### Possibilità di installazione

