

BlueDiamond®

condensate removal pumps

MegaBlue®

La tecnologia MegaBlue® ha superato tutte le difficoltà di installazione e manutenzione. Plug and play: è sufficiente eseguire una semplice installazione e dimenticarsene. Infatti il nostro rivoluzionario componente testato e brevettato rende talmente affidabili le nostre macchine che vi offriamo 2 anni di garanzia: chi altra fa lo stesso?

Potrete evitare interventi per dispositivi intasti e dimenticarvi di occuparvi di tubi peristaltici danneggiati e di scatoole consumate.

Con le nuove pompe low cost MegaBlue® non ci sono più spese per penali o manutenzioni ma solo grandi risparmi sull'installazione e sull'assistenza.

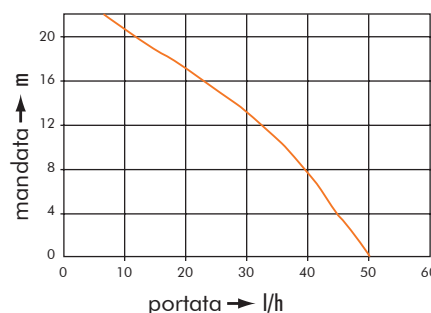
Essere all'avanguardia elimina i problemi.



3 Anno
Garanzia




Prestazioni

| Portata | Altezza | Aspirazione fino |
|---------------|----------|------------------|
| 50 litri/ ora | 20 metri | 7 metri |

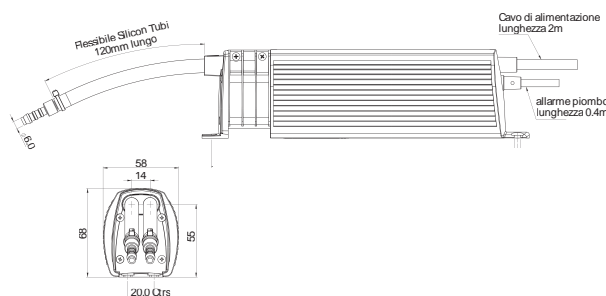


Specificando

Scegliere:

| Sensore di serbatoio | Sensore caldo/freddo | DrainStik® |
|---|---|---|
| X87-813 | X87-814 | X87-820 |
|  |  |  |

Dimensioni (mm)



Pompe a diagramma rotatorio brevettato

Questi vantaggi sono possibili grazie alla nostra avanzata tecnologia del diframma rotatorio, la condensa è aspirata nella pompa e poi meccanicamente indirizzata allo abocco sotto pressione in un diaframma elastomerico rinforzato. Questo sistema resiste anche a soldi sospeso e esidui leggeri, continuando tranquillamente ad asciugare.

Possibilita di installazione

