

BlueDiamond®

condensate removal pumps

MaxiBlue®

La pompe MaxiBlue® utilise la même technologie que la série BlueDiamond®. Spécialement développée pour des débits élevés la pompe bénéficie notre système de détection breveté - ne fonctionne qu'en cas de condensation ce qui résulte en une consommation d'énergie très faible.

Avec sa plus grande capacité, la pompe MaxiBlue® est complètement adaptée aux climatiseurs de 14 kW. Sa fiabilité exceptionnelle est soutenue par une garantie de 3 ans.

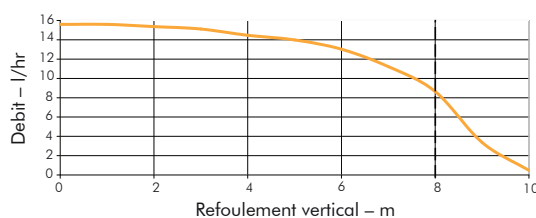
Son grand débit et aspiration importante font que cette pompe peut être installée dans les installations les plus difficiles.



3 ans
Garantie




Performance

Débit Maximal Jusque	Refoulement vertical Maximale	Aspiration verticale
14 litres/heure	8 mètres	8 mètres

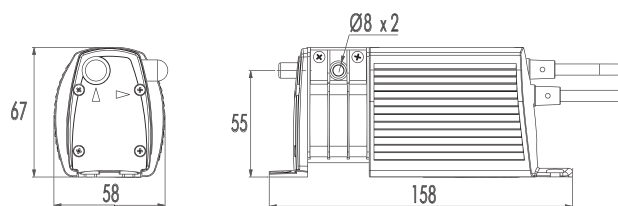


Systèmes de Détection

Choix entre:

Réservoir avec sonde de Détection d'eau	Sondes chaudet froid	Drainstik®
X87-701	X87-702	X87-703
		

Dimensions (mm)



Pompe à diaphragme rotatif brevetée

Toutes ces possibilités sont grâce à la technologie de pointe du diaphragme rotatif. Le condensat est aspiré par la pompe et chassé mécaniquement à travers d'un diaphragme en élastomère renforcé d'où le condensat est que les eaux de condensation peu gluantes. La pompe peut également évacué sous pression. Ce système tolère même les petites particules ainsi tourner à sec.

Possibilités d'installation

