

# BlueDiamond®

condensate removal pumps

## MiniBlue®

**keine Filter** - einzigartiges patentiertes Pump-Prinzip sorgt zuverlässig für das Abpumpen von Kondensat und Feststoffpartikel

**kein Lärm** - flüsterleiser Betrieb auch im Trockenlauf

**kein Ausfälle** - ultrazuverlässig, selbstansaugend mit mehrjähriger Gewährleistung

**Keine Zusatzkosten** - Die Leistung einer Peristaltikpumpe zum Preis einer Kolbenpumpe

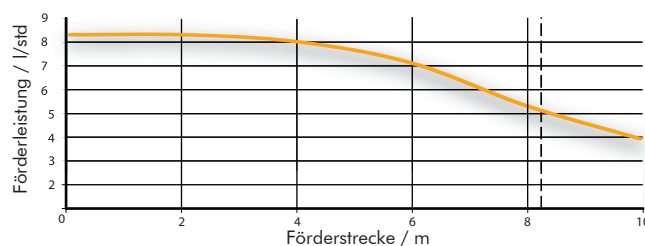
**geringer Zeitaufwand** - klein genug für schnellen Einbau oder Nachrüstung in jede bestehende Anlage



**3 Jahre**  
Garantie

### Leistungsdaten

Pumpleistung bis zu	Selbstansaugend bis zu	Saughöhe
8 liter/Stunde	8 Meter	5 Meter

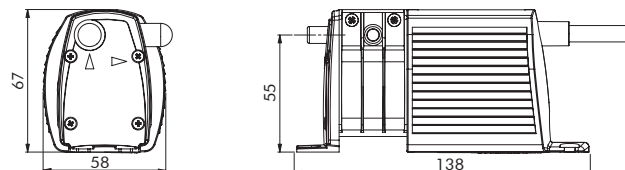


### Spezifizierung

**Wähle aus:**

Temperatursteuerung	230V Dauerlaufstecker
X87-504	X87-500
	

### Größe (mm)



### Patentiertes Rotations- Membranprinzip

Unser fortschrittliche Rotations-Membrantechnologie wie in der MegaBlue® eingesetzt, macht all diese Vorteile möglich. Das Kondensat wird durch ein Vacuum in die Pumpe gezogen und innerhalb einer verstärkten Elastomer-Membran mechanisch unter Druck zum Auslass befördert. Dieses System toleriert Fest- bzw. Schwebstoffe und läuft ohne Probleme auch trocken.

### Installationsbeispiele

