

BlueDiamond®

condensate removal pumps

MaxiBlue®

MaxiBlue® verwendet dieselbe einzigartige Technologie wie das gesamte BlueDiamond® Sortiment. Entwickelt für Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit besteht die MaxiBlue® als kleine Einheit, kontrolliert von unserer patentierten Sensortechnologie und bietet eine effektive Entwässerungslösung.

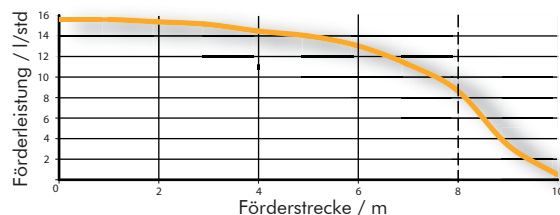
Durch die höhere Leistung ist die MaxiBlue® bestens geeignet für mittelgroße Klimaanlage. Ihre außergewöhnliche Zuverlässigkeit, mehrjährige Gewährleistung und führende Pump- und Ansaugleistung prädestinieren zu einem Einsatz in Umgebungen deren Instandhaltung aufwendig und teuer ist.



3 Jahre
Garantie

Leistungsdaten

Pumpleistung bis zu	Selbstansaugend bis zu	Saughöhe
14 liter/Stunde	8 meter	8 meter

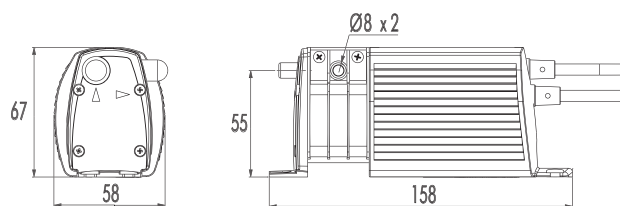


Spezifizierung

Wähle aus:

Füllstandssteuerung	Temperatursteuerung	Drainstik®
X87-701	X87-702	X87-703
		

Größe (mm)



Patentiertes Rotations- Membranprinzip

Unser fortschrittliche Rotations-Membrantechnologie wie in der MegaBlue eingesetzt, macht all diese Vorteile möglich. Das Kondensat wird durch ein Vakuum in die Pumpe gezogen und innerhalb einer verstärkten Elastomer-Membran mechanisch unter Druck zum Auslass befördert. Dieses System toleriert Fest- bzw. Schwebstoffe und läuft ohne Probleme auch trocken.

Installationsbeispiele

