

BlueDiamond®

condensate removal pumps

MegaBlue®

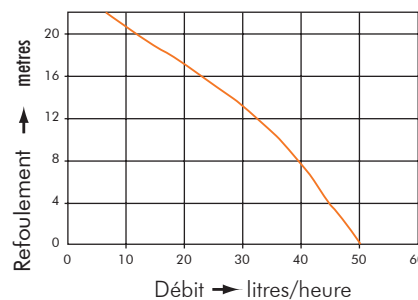
MegaBlue® est capable de venir à bout des installations les plus délicates, installez-la, branchez-la, et oubliez-la. Son principe de fonctionnement breveté révolutionnaire, la rend particulièrement fiable. Minimisez les interventions liées aux condensats gluants et aux particules et optimisez vos coûts de maintenance.



3 ans
Garantie

Performance

Débit Maximal Jusque	Refolement vertical Maximale	Aspiration verticale
50 litres/heure	20 mètres	7mètres

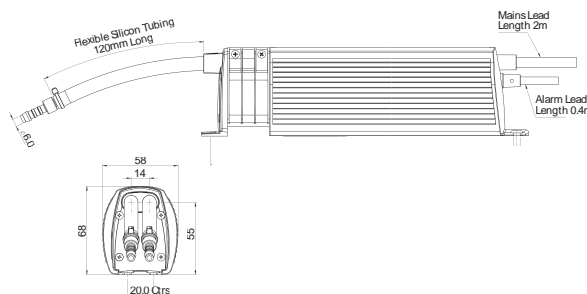


Systemes de Détection

Choix entre:

Réservoir avec sonde de Détection d'eau	Sondes chaudet froid	Drainstik®
X87-813	X87-814	X87-820

Dimensions (mm)



Pompe à diaphragme rotatif brevetée

Toutes ces possibilités sont dues à la technologie de pointe du diaphragme rotatif. Les condensats sont aspirés vers la pompe et chassés mécaniquement à travers d'un diaphragme en élastomère renforcé d'où ils sont évacués sous pression. Ce système tolère même les eaux de condensation quelque peu gluantes. La pompe peut également tourner à sec.

Possibilités d'installation

