

BlueDiamond®

condensate removal pumps

MaxiBlue®

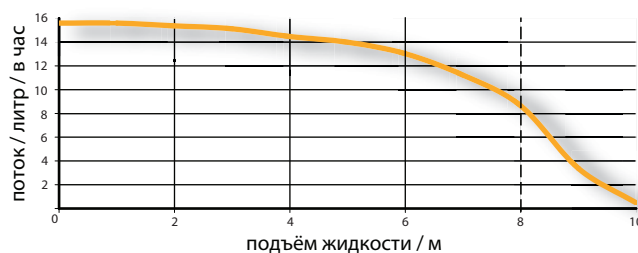
MaxiBlue® использует тот же уникальный высокотехнологичный подход, что и BlueDiamond®. Разработанный для мест с высокой влажностью, прибор имеет маленький и мощный насос, управляемый нашей запатентованной сенсорной технологией - срабатывает только при наличии воды, предлагая энергетически выгодное решение по удалению воды. Высокопроизводительный MaxiBlue® идеально подходит для систем кондиционирования, надежность поддержана многолетней гарантией. 3-летний срок службы - показатель производительности высшего класса и высоты засасывания, прибор применяется в особых условиях, требующих дорогостоящего ухода.



3 года
Гарантия

Производительность

максимальный расход	подъём жидкости	максимальный подъем
8 литров в час	8 метров	5 метров

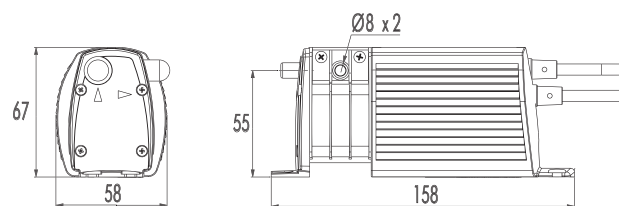


Зондирования варианты

Выберите либо:

Резервуарный сенсор (энергоэффективный)	Сенсор тепла и холода	Drainstik
X87-701	X87-702	X87-703
		

Измерения в мм



Запатентованный насос с ротационной диафрагмой

Все эти преимущества возможны благодаря нашей передовой технологии ротационной диафрагмы, используемой в BlueDiamond®. Конденсат втягивается в насос посредством вакуума, а затем механически в усиленной эластомерной диафрагме под давлением перемещается к выводу. Эта система справляется даже со сформировавшимися твёрдыми частицами и лёгкими загрязнениями и также прекрасно работает в сухом режиме.

Любой вариант установки

