

BlueDiamond®

condensate removal pumps

MiniBlue®

Die MiniBlue R® wurde entwickelt um Leistung, Zuverlässigkeit und Einbauflexibilität in sich zu vereinen. Das weiterentwickelte Modell bleibt weiterhin kompakt genug für die Ferninstallation und beinhaltet nun die Elektronik zur Steuerung des einzigartigen sensor kontrollierten Sammel tanks. Somit läuft die Pumpe nur wenn Kondensat produziert wird. Störende Geräusche bei Luftansaugung mit Kondensatresten gehören der Vergangenheit an.

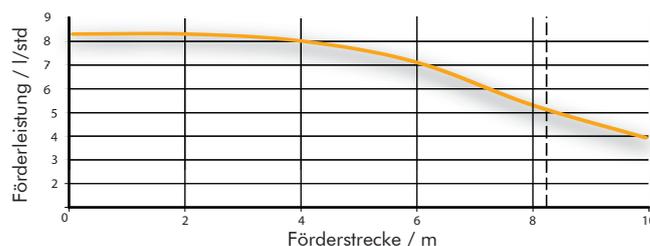
Zum Lieferumfang der MiniBlue R® gehört ein Kanalsystem mit Deckendurchführung welches schnell montiert ist und ein Anbau-Winkelstück mit sicherer Halterung des Sammel tanks. Zum Betrieb die Pumpe mit den im Kabelkanal sitzenden Kondensatleitungen und mit dem Sammel tank koppeln.



3 Jahre
Garantie

Leistungsdaten

Pumpleistung bis zu	Selbstansaugend bis zu	Saughöhe
8 liter/Stunde	8 meter	5 meter



Spezifizierung

Wähle aus:

Füllstandssteuerung	Temperatursteuerung	230v Dauerlaufstecker
C21-013	S12-002	X87-500
		

Größe (mm)



Patentiertes Rotations- Membranprinzip

Unsere fortschrittliche Rotation -Membrantechnologie wie in der MegaBlue® eingesetzt, macht all diese Vorteile möglich. Das Kondensat wird durch ein Vacuum in die Pumpe gezogen und innerhalb einer verstärkten Elastome -Membran mechanisch unter Druck zum Auslass befördert. Dieses System toleriert Fes - bzw. Schwebstoffe und läuft ohne Probleme auch trocken.

Installationsbeispiele

