

# BlueDiamond®

condensate removal pumps

## MiniBlue®<sub>R</sub>

La pompe MiniBlue R® a été spécialement développée pour combiner performance, fiabilité et flexibilité d'installation. C'est une version révisée de la MiniBlue®, la pompe reste compacte pour être montée à distance et comporte des composants électroniques pour la faire fonctionner uniquement avec le réservoir (avec thermistance). Ainsi la pompe ne fonctionne que lorsqu'il y a des condensats.

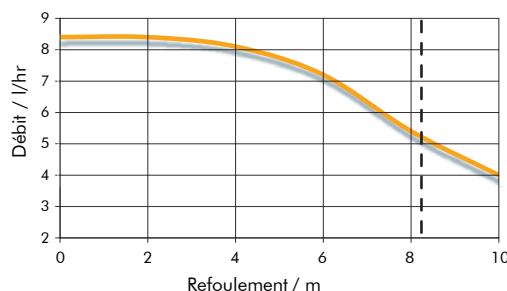
La pompe MiniBlue R® est livrée avec une goulotte où l'on peut facilement encaster le réservoir dans le coude. Il faut simplement faire la connexion entre la pompe et le réservoir dans la goulotte.



**3 ans**  
Garantie

### Performance

Débit Maximal Jusque	Refoulement vertical Maximale	Aspiration verticale
8 litres/heure	8 mètres	5 mètres



### Systèmes de Détection

Choix entre:

Capteur de réservoir	Kit conduits elbow
X87-509	X87-507
	

### Dimensions (mm)



### Pompe à diaphragme rotatif brevetée

Ces possibilités sont rendues possibles grâce à la technologie du diaphragme rotatif. Les condensats sont aspirés par la pompe et chassés mécaniquement au travers d'un diaphragme en élastomère renforcé où les condensats sont évacués par la pression. Ce système tolère même les petites particules ainsi que les condensats un peu gluants. La pompe peut également tourner à sec.

### Possibilités d'installation

