

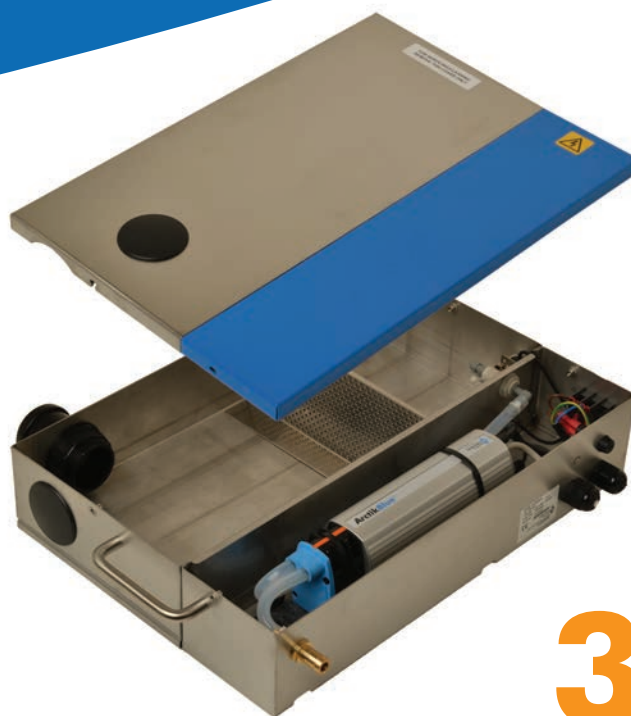
# BlueDiamond®

condensate removal pumps

## ArcticBlue®

Die einsatzbewährte ArcticBlue® beinhaltet die MegaBlue® Pumpe in einer robusten Stahlschale. Unsere Thermistor-Technologie vermeidet verklemmte Schwimmerschalter. Anfallendes Kondensat wird schnell und effizient aus der Auffangwanne abgeführt, dabei vermindern sich die Bedingungen für organisches Wachstum, wodurch Leitungen verstopfen können.

Unsere Pumpen werden schon seit vielen Jahren für Kühltheken, -Inseln und Regalen verwendet, jetzt können wir in der ArcticBlue® Pumpe und Stahlwanne eine maßgeschneiderte Lösung präsentieren.



**3 Jahre**  
Garantie

### Leistungsdaten

Pumpleistung bis zu	Selbstansaugend bis zu
50 liter/Stunde	20 meter

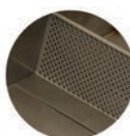
Wassertank Kapazität	Pumpe ein / aus Volumen	Alarm auf Volumen
4.1 Liter	90ml	3600ml

Alarmsignal	Max Alarm rating	Eingangsspannung
0 Volt- Relais	5A 250v AC	230v AC, 60 Hz

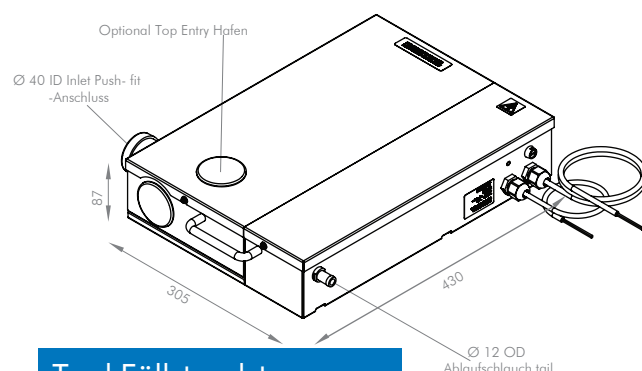
Einlassfitting	Auslaufarmatur
Ø 40mm ID drücken fit -Anschluss	Ø 12mm OD Schlauchstutzen

### Patentiertes Rotations- Membranprinzip

Unser fortschrittliche Rotations-Membrantechnologie macht all diese Vorteile möglich. Das Kondensat wird durch ein Vakuum in die Pumpe gezogen und innerhalb einer verstärkten Elastomer-Membran mechanisch unter Druck zum Auslass befördert. Dieses System toleriert Fest- bzw. Schwebstoffe und läuft ohne Probleme auch trocken.



### Größe (mm)



### Tankfüllstandsteuerung

Verbinden Sie die Pumpe mit dem Ablass des Gerätes. Die Halbleiter-Sensoren für hohen/niedrigen Füllstand schalten die Pumpe ein sobald sich der Tank mit Kondensat füllt. Die Pumpe läuft nur wenn Kondensat produziert wird. Bei vollem Tankfüllstand schaltet der Alarmkontakt das Klimagerät aus und setzt die Einheit wieder in Betrieb sobald die Pumpe den Tank entleert hat.

### Filterung

Die Sensoren sind durch 2 Filterelemente geschützt. Diese filtern sämtliches material >2,5mm aus dem Kondensat heraus und können im Zuge der üblichen Wartungsintervalle komplett gewechselt werden. Schlämme und sonstige Schwebstoffe in Kondensat fördert die Pumpe ohne Probleme.